

# آنالیز زایلین مخلوط پتروشیمی اصفهان

(شیمی پل)

فرمول ساختمانی	فرمول شیمیایی	خواص محصول	استاندارد محصول	دانش فنی	ظرفیت اسمی (تن در سال)	محصول
	C <sub>8</sub> H <sub>10</sub>	-	ASTM D2360	UOP	۱۰,۰۰۰	مخلوط زایلین

ردیف

روش آزمون	حدود قابل قبول	واحد سنجش / شرایط	ویژگی‌ها	ردیف
ASTM D 2360-00	حداکثر ۲.۰٪	درصد وزنی	هیدروکربورهای غیرمعهطره	۱
ASTM D 850-00	حداکثر ۱۰	درجه سانتیگراد در فشار ۷۶۰ میلی‌متر	دامنه جوش	۲
ASTM D 850-00	حداقل ۱۲۵	جیوه	نقطه آغاز جوش	۳
ASTM D 850-00	حداکثر ۱۴۵		نقطه پایان جوش	۴
مشاهدات چشمی	مایع شفاف، بدون رسوب یا تیرگی	در دمای ۱۸.۳ °C تا ۲۵.۶ °C	شکل ظاهری	۵
ASTM D 849-97	۱a یا ۱b قابل قبول	—	خوردگی مس	۶
ASTM D 1209-00	حداکثر ۲۰	مقیاس pt-co	رنگ	۷
ASTM D 848-97	حداکثر مقدار قابل قبول : ۶	—	آزمون شستشو با اسید	۸
ASTM D 847-96	نداشته‌باشد	—	اسیدیته	۹
ASTM D 4052-96	+۰.۸۶۵ تا +۰.۸۷۷	گرم بر سانتیمتر مکعب در دمای ۱۵.۵۶ °C	وزن مخصوص	۱۰
ASTM D 852-97	نداشته‌باشد	—	SO <sub>2</sub> /H <sub>2</sub> S	۱۱
ASTM D 2323-99A	+۰.۱	psi	فشار بخار	۱۲

